

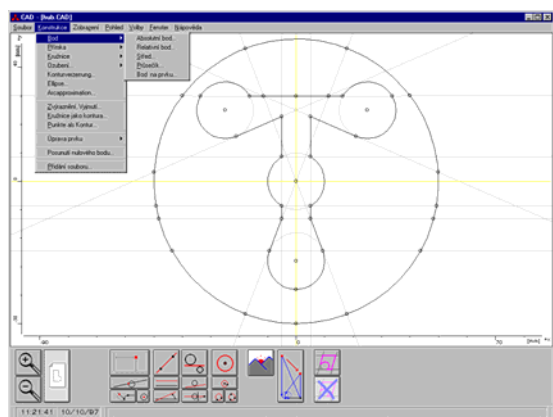


LEI WIRE CUT

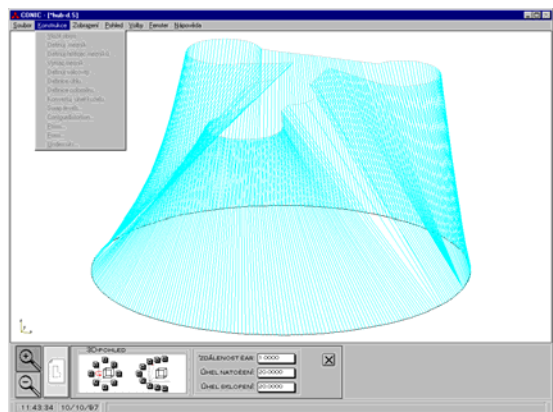
LEI WIRE CUT komfortowe i wydajne stanowisko do programowania elektrodrażarek drutowych pracujące na wszystkich platformach Windows oferujące:

- proste prowadzenie użytkownika przez ikony i znaki graficzne
- polską wersję językową
- silne wsparcie technologiczne
- łatwość nauczenia – samonauczanie
- generowanie kodu maszynowego ISO sprowadzające się do wciśnięcia klawisza
- korzystną cenę.

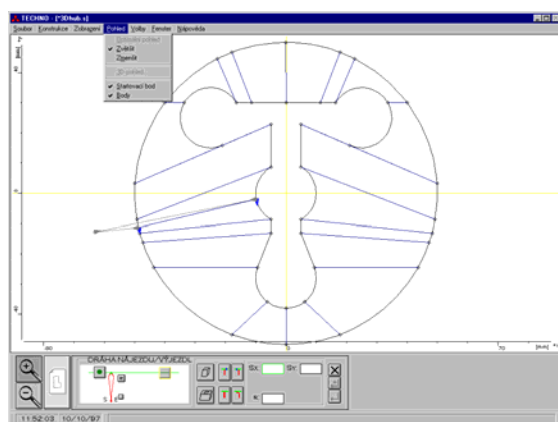
Ikony i informacje graficzne w sposób łatwy i zrozumiały prowadzą użytkownika w czterech płaszczyznach pracy od tworzenia geometrii do utworzenia kodu maszynowego NC (programu)



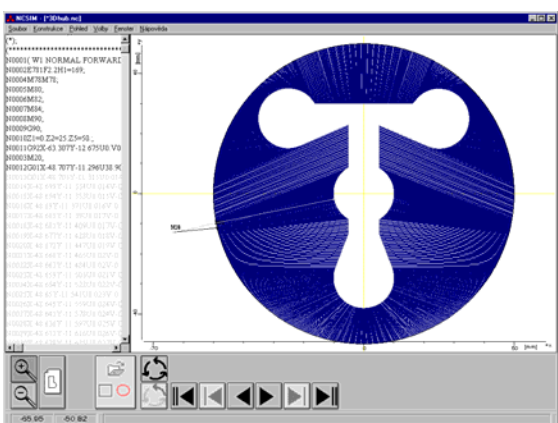
CAD - w tej części programu można tworzyć zarysy samodzielnie konstruując żądane geometrie bądź też czytać opracowane gdzie indziej pliki np. DXF ew. wprowadzając zmiany czy poprawki. Zarys może być tworzony automatycznie lub krok po kroku.



CONIC - ta część służy utworzone do tworzenia kątów cięcia. Utworzone części CAD lub zaimportowane z obcych systemów kontury 2D po zdefiniowaniu odpowiednich kątów zamieniane są na stożki proste lub 4-osiowe, gdzie górny zarys ma inny kształt niż dolny. Tak tworzone kształty możemy oglądać również w widoku 3D z dowolnej strony.



TECHNO - w tej części leży jądro systemu WireCut, to tu rysunki „zamieniają się w detale”. Do zaimportowanych z poprzednich modułów geometrii, nanoszone są wszystkie wymagane do obróbki maszynowej informacje technologiczne, w wyniku czego zostaje wygenerowany program maszynowy NC. Można umieszczać większą liczbę konturów planując kolejność ich obróbki.



NC-SIM - w tej części możemy przetestować opracowany program, śledząc jednocześnie jego przebieg w kodzie ISO i na grafice. Zintegrowany bank danych technologicznych, które pasują do Państwa maszyny, możecie Państwo uzupełniać o własne technologie, które po wprowadzeniu do systemu, w sposób automatyczny zostaną wprowadzane do kodu NC.

Do tego jest wiele dodatkowych możliwości:

- możliwość odtworzenia geometrii z danych NC (nc, geo, iso, min)
- definiowalne postprocesory
- postprocesor kodów NC wg DIN 66025
- rozszerzone stożki z definicją promienia i stożki 4-osiowe
- odkształcenie zarysu dla skośnych płaszczyzn.
- skośne ustawienie przelotów
- konwersja z stożka w stożek 4-osiowy
- usuwanie podcięć, ° różne wysokości detali
- cięcie bezrdzeniowe (niszczące)
- zaokrąglanie wg minimalnego promienia
- indywidualna i automatyczna kolejność cięcia jak *early* i *late*
- wymiana danych z innymi systemami w formacie DXF
- koła zębate, koła podziałowe, zębátky
- koła zębate wg DIN
- inne, nietypowe stałe
- frezy walcowe
- obsługa wszystkich (różnych) obrabiarek od jednego producenta zawarta w cenie podstawowej.

